

Propeller Primer Grundierung



PRODUKT BESCHREIBUNG

Ein schnell trocknender, ein Komponenten Primer, der speziell für den Einsatz auf Außenbordern, Antrieben und Propellern entwickelt wurde und dank der "Dual-Activated Bonding" Technologie hervorragende Haftungseigenschaften aufweist. Propeller Primer funktioniert in Kombination mit unserem empfohlenen International Antifouling, um ein einheitliches Beschichtungssystem zu erzeugen, welches Dynamischen- und Kavitationskräften widersteht, und somit Propeller und Antriebe vor Bewuchs schützt.

- * Erstklassiges System mit den empfohlenen international Antifouling
- * Hervorragende Haftung auf einer Reihe von im Unterwasserbereich üblichen Metallen
- * Einfach zu verarbeiten
- * Geringer Geruch (VOC <20g/l)

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YPA180-Rot
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	1.12
Volumenfestkörperanteil	46%
Typische Haltbarkeit	2 Jahre
VOC:	17 g/l
Gebindegröße:	250 ml

TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung		
	10°C (50°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Staubtrocken	1 Std.	30 Minuten	20 Minuten

Hinweis: Trockenzeiten basieren auf 50% Luftfeuchtigkeit. Trocknungszeiten und Zeiten zum zu Wasserlassen hängen von der Luftfeuchtigkeit ab. Feuchtigkeit kann immer in den Morgenstunden und vor Regen höher sein. Es wird empfohlen, Propeller Primer nur über 10°C/50°F zu verwenden.

Überarbeitung mit	Überarbeitung					
	Untergrundtemperatur					
	10°C (50°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interspeed Extra	4 Std.	24 Std.	3 Std.	24 Std.	2 Std.	24 Std.
Propeller Primer	60 Minuten	24 Std.	30 Minuten	24 Std.	20 Minuten	24 Std.
Trilux 33	4 Std.	24 Std.	3 Std.	24 Std.	2 Std.	24 Std.
Trilux Hard Antifouling	4 Std.	24 Std.	3 Std.	24 Std.	2 Std.	24 Std.
Trilux Prop-O-Drev	4 Std.	24 Std.	3 Std.	24 Std.	2 Std.	24 Std.
Trilux Propeller	4 Std.	24 Std.	3 Std.	24 Std.	2 Std.	24 Std.

Hinweis: Propeller Primer muss zwingend bei Temperaturen über 10°C/50°F verarbeitet werden. Fällt die Temperatur während des Trocknungsprozesses unter 10°C/50°F, führt dies zu einer erheblichen Verschlechterung der Produktleistung.

Wenn das maximale Überarbeitungsintervall überschritten wurde, die Oberfläche sorgfältig mit 240er Schleifpapier anschleifen.

Propeller Primer nur mit empfohlenen Antifouling überarbeiten.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

Die Haftung des Anstrichsystem variiert je nach Qualität und Vorbereitung des Untergrundes. Reinigen und entfetten Sie die Oberfläche gründlich mit handelsüblichen Reinigungsmitteln, Dampfreinigern oder Hochdruckreinigern. Stellen Sie sicher, dass alle Reinigungsmittelrückstände vor dem Schleifen von der Oberfläche entfernt werden.

Bronze: Gut reinigen und mit 80er Papier schleifen. Seien Sie vorsichtig beim Schleifen von Bronzepropellern, da übermäßiges Schleifen das Profil des Propellers verändern und ihn somit aus dem Gleichgewicht bringen könnte. Gut reinigen und trocknen lassen. Der Primer sollte so schnell wie möglich nach Abschluss des Vorbereitungs- und Reinigungsprozesses aufgetragen werden.

Blankes Aluminium: Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 24-120er Papier (Aluminium geeignet) anschleifen. Gröberer Anschliff wird für noch bessere Haftung empfohlen. Gründlich reinigen und durchtrocknen

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.

lassen. So schnell wie möglich (innerhalb von 8 Stunden) mit Propeller Primer grundieren.

Nichtrostender Stahl: Verwenden Sie ein geeignetes Reinigungsmittel für ein letztes Abwischen der Oberfläche vor dem Schleifen. Schleifen Sie die Oberfläche mit einer Schrubbscheibe mit 24 -36er Körnung zu einer gleichmäßigen, sauberen und metallisch blanken Oberfläche. Wenn der Einsatz eines Winkelschleifers nicht möglich ist, schleifen Sie mit 24-80P Schleifpapier auf eine gleichmäßige, saubere, blanke Metalloberfläche. Reinigen Sie gründlich, um alle Schleifrückstände sowie Staub und Schmutz zu entfernen. Der Primer sollte so schnell wie möglich nach Abschluss des Vorbereitungs- und Reinigungsprozesses aufgetragen werden.

Zinn/Galvanisierter Stahl: Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Schleifen mit 60-120er Körnung. Gründlich reinigen und durchtrocknen lassen. Der Primer sollte so schnell wie möglich nach Abschluss des Vorbereitungs- und Reinigungsprozesses aufgetragen werden.

Industrielle Emaillelacke: Gut reinigen und mit 80-120er Papier schleifen. Der Primer sollte so schnell wie möglich nach Abschluss des Vorbereitungs- und Reinigungsprozesses aufgetragen werden.

BEREITS MIT ANTIFOULING BESCHICHTETE FLÄCHEN: Verwenden Sie Interstrip, um alle Antifoulingreste zu entfernen.

Methode	Tragen Sie 1-2 Schichten Propeller Primer auf gefolgt von einem empfohlenem Antifouling (siehe entsprechendes Technisches Datenblatt Antifouling).
Hinweise	Mischen: Vor Gebrauch gut aufrühren. Verdünnung: Wir empfehlen, nicht zu verdünnen. Reiniger: Wasser. Spritzapplikation: NICHT SPRITZEN
Einige wichtige Punkte	Nicht bei Temperaturen unter 10°C/50°F verarbeiten. Nicht mit lösemittelhaltigen 2-Komponenten Farben beschichten. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Produkttemperatur: Minimal: 10°C Maximal: 35°C. Die Temperatur des Untergrundes sollte 3°C über dem Taupunkt liegen und maximal 35°C betragen.
Kompatibilität/Untergründe	Geeignet für den Einsatz auf Aluminium, Bronze, Edelstahl und industriellen Emaillelacke.
Anzahl Schichten	1-2 Schichten
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 10 m ² /L @ 100 µm NSD (Praktisch) - 9 m ² /L
Empfohlene TSD pro Schicht	35-46 µm (pinsel)
Empfohlene NSD pro Schicht	75-100 µm (pinsel)
Applikationsmethode	Pinsel

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	ALLGEMEIN: Vor Frost schützen. Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Propeller Primer zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 30°C/86°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Das Produkt muss sich während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern befinden.
Sicherheit	ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Propeller Primer sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
WICHTIGER HINWEIS	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern</i>

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.

wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.