

Überwasser Anstrich

System 3 - Überwasser-Bereich 1-komponentig

System 3														
Überwasser-Bereich 1-komponentig (nach erfolgter Oberflächenvorbehandlung)														
Anstrichfolge	Produkt	Mischungsverhältnis nach Volumen	Theoretische Ergiebigkeit m ² /l	Verarbeitungsmethode	Verarbeitungs-/Oberflächentemperatur	Trockenzeit bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte		Überstreichintervall		Verdünnung/Geräte-einiger	Empfohlene Anzahl der Anstriche für Bootsbaumaterial sowie am Boot befindliche Sondermaterialien			
						Staubtrocken in Std.	Regensicher in Std.	min. Std.	max. Tage		Glasfaserverstärkte Kunststoffe	Holz außer Teak	Stahl	Verzinkter Stahl, rostfreier Stahl, seewasserfestes Alu, Buntmetalle
1	CR Universalgrund		11,5	P/R/AS/LS	5-30	1	4	4	90	1K	2		2	
2	Yacht-Vorlack		11,0	P/R/AS/LS	5-30	1	5	16	90	1K	1	1-2	1	
3	Super-Yachtlack		10,0	P/R/AS/LS	5-30	3	6	16	90	1K	1-2	2-3	1-2	

System 4 - Überwasser-Bereich 2-komponentig

System 4														
Überwasser-Bereich 2-komponentig (nach erfolgter Oberflächenvorbehandlung)														
Anstrichfolge	Produkt	Mischungsverhältnis nach Volumen	Theoretische Ergiebigkeit m ² /l	Verarbeitungsmethode	Verarbeitungs-/Oberflächentemperatur	Trockenzeit bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte		Überstreichintervall		Verdünnung/Geräte-einiger	Empfohlene Anzahl der Anstriche für Bootsbaumaterial sowie am Boot befindliche Sondermaterialien			
						Staubtrocken in Std.	Regensicher in Std.	min. Std.	max. Tage		Glasfaserverstärkte Kunststoffe	Holz außer Teak	Stahl	Verzinkter Stahl, rostfreier Stahl, seewasserfestes Alu, Buntmetalle
1	Epoxid Primer	5 : 1	13,0	P/R/AS/LS	10-30	2	5	2	180	2K	3			
2	DD-Hartlack farbig	3,3:1	12,0	P/LS	10-25	1	4	8	2	2K	1-2	2-3	1-2	1-2

P = Pinsel / LS = Luft-Spritzen / R = Rolle / AS = Airless-Spritzen