

# Unterwasser Anstrich

## System 1 - Unterwasser-Bereich 1-komponentig

System 1														
Unterwasser-Bereich 1-komponentig (nach abgeschlossener Oberflächenvorbehandlung)														
Anstrichfolge	Produkt	Mischungsverhältnis nach Volumen	Theoretische Ergiebigkeit m <sup>2</sup> /l	Verarbeitungsmethode	Verarbeitungs-/Oberflächentemperatur	Trockenzeit bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte		Überstreichintervall		Verdünnung/Gerätereiniger	Empfohlene Anzahl der Anstriche für Bootsbaumaterial sowie am Boot befindliche Sondermaterialien			
						Staubtrocken in Std.	Regensicher in Std.	min. Std.	max. Tage		Glasfaserverstärkte Kunststoffe	Holz außer Teak	Stahl	Verzinkter Stahl, rostfreier Stahl, seewasserfestes Alu, Buntmetalle
1	CR Universalgrund		11,5	P/R/AS/LS	5-30	1	4	4	90	1K	6* ** 300 micron minimum			
2	Yacht-Antifouling		10,0	P/R/AS	5-30	2	5	16	180	1K	2			

\* Bei Airless-Verarbeitung ist doppelte Schichtstärke je Arbeitsgang möglich, dann sind nur 2-3 Arbeitsgänge erforderlich  
 \*\* 1 Anstrich dient als Haftvermittler, 5 Anstriche osmosevorbeugend (Unterwasserkonservierung)

## System 2 - Unterwasser-Bereich 2-komponentig

System 2														
Unterwasser-Bereich 2-komponentig (nach abgeschlossener Oberflächenvorbehandlung)														
Anstrichfolge	Produkt	Mischungsverhältnis nach Volumen	Theoretische Ergiebigkeit m <sup>2</sup> /l	Verarbeitungsmethode	Verarbeitungs-/Oberflächentemperatur	Trockenzeit bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte		Überstreichintervall		Verdünnung/Gerätereiniger	Empfohlene Anzahl der Anstriche für Bootsbaumaterial sowie am Boot befindliche Sondermaterialien			
						Staubtrocken in Std.	Regensicher in Std.	min. Std.	max. Tage		Glasfaserverstärkte Kunststoffe	Holz außer Teak	Stahl	Verzinkter Stahl, rostfreier Stahl, seewasserfestes Alu, Buntmetalle
1	Epoxid Primer	5 : 1	13,0	P/R/AS/LS	10-30	2	5	2	180	2K	6* ** 300 micron minimum			
2	Yacht-Antifouling		10,0	P/R/AS/LS	5-30	2	5	16	180	1K	2			

\* Bei Airless-Verarbeitung ist doppelte Schichtstärke je Arbeitsgang möglich, dann sind nur 2-3 Arbeitsgänge erforderlich  
 \*\* 1 Anstrich dient als Haftvermittler, 5 Anstriche osmosevorbeugend (Unterwasserkonservierung)

P = Pinsel / LS = Luft-Spritzen / R = Rolle / AS = Airless-Spritzen